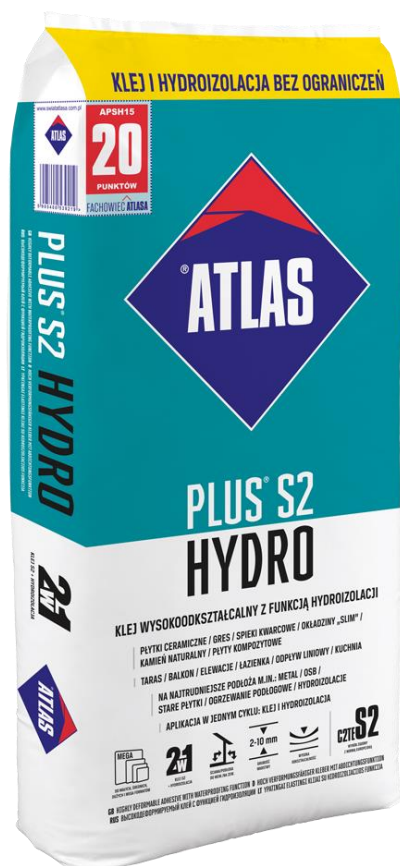




ATLAS PLUS S2 HYDRO

hydroizolačné, vysoko plastické lepidlo

- 1 výrobok – komplexné použitie: 2v1 – lepidlo triedy S2 a hydroizolácia
- lepidlo a hydroizolačná vrstva v jednom pracovno-technologickom cykle
- keramické obklady a dlažby, zlinuté dlažby, graphite sintered, „slim“ obklady, prírodná kamenina, kompozitné dosky
- terasy, balkóny, fasády, kúpelne, lineárne odtoky, kuchyne
- na problematické podklady medzi inými: kov, OSB a QSB dosky, staré vrstvy obkladov a dlažieb, podlahové vykurovanie, hydroizolácie
- premostenie rýh do 0,8 mm
- možnosť montáže terasových profilov a tesniacich lišt



PRE MALÉ, STREDNÉ
A MEGA ROZMERY
OBKLADOV A DLAŽIEB



2v1
LEPIDLO S2
A IZOLÁCIA PROTI VODE



PRE INTERIÉR
A EXTERIÉR:
STENY / PODLAHY



HRUBKA
VRSTVY



VYSOKÁ
DEFORMO-VATEĽNOSŤ

Lepidlo a hydroizolácia v jednom – bez obmedzení

ATLAS PLUS S2 HYDRO je možné používať v troch variantách:

- ako lepidlo na obklady a dlažby,
- ako hydroizolácia a lepidlo
- ako hydroizolácia ľahkého, stredného a ťažkého typu.

V receptúre lepidla ATLAS PLUS S2 HYDRO bola použitá:

- POLYMÉROVÁ TECHNOLOGIA
- TECHNOLOGIA DUÁLNYCH VLÁKIEN
- TECHNOLOGIA ELASTOMÉROVÝCH PLNIDIEL Z MODIFIKOVANÉHO KAUKČUKU

Vďaka vysokému obsahu polymérických zlúčenín, vlákien a plnidiel z modifikovaného kaučuku, vykazuje toto lepidlo unikátne vlastnosti, ktoré z neho činia výrobok so špičkovými technickými a prevádzkovými parametrami, ktoré zaručujú trvalé lepené spojenie na dlhé roky.

POLYMÉROVÁ TECHNOLOGIA

Prítomnosť polymérov spôsobuje, že lepidlo má veľmi dobrú prídržnosť ku všetkým druhom obkladov a dlažieb a tiež ku všetkým podkladom, vrátane tzv. problematických a kritických. Vďaka spojeniu a vzájomnému prenikaniu jednotlivých polymérových sietí s sieťou anorganických hydratačných zvädnutí cementu má lepidlo výnimočné parametre.

Využitie polymérovej technológie v ATLAS PLUS S2 HYDRO poskytuje nasledujúce výhody:

- Trvanlivé a pevné zlepenie obkladov a dlažieb s problematickými a nesavými podkladmi,
- možnosť použitia na podkladoch, na ktoré pôsobí extrémna vibrácia a mechanické namáhanie,
- veľká odolnosť voči extrémnemu prevádzkovému zaťaženiu – mechanickému a termickému,
- vynikajúcu priľnavosť ku všetkým druhom obkladov a dlažieb,
- bezpečné použitie pre všetky druhy rozmerov obkladov a dlažieb, vrátane tých, ktoré majú plochu väčšiu ako 5 m²,
- vynikajúce pracovné a reologické parametre.

TECHNOLÓGIA DUÁLNYCH VLÁKIEN

TECHNOLÓGIA DUÁLNYCH VLÁKIEN ATLAS je systém, kedy sú v lepidle použité dva druhy vlákien (polypropylénové a celulózoové). Polypropylénové vlákna použité v TECHNOLÓGIÍ DUÁLNYCH VLÁKIEN ATLAS sú materiálom s veľmi dobrou odolnosťou voči negatívnemu pôsobeniu kyselín, zásad, riedidiel a solí. Sú hydrofóbne, prakticky nenasiakavé a vzdorujú mikrobiologickej infekcii. Tieto vlákna do značnej miery zlepšujú mechanické vlastnosti lepidla, pretože vytvárajú v celej štruktúre materiálu výstužnú vrstvu.

Celulózoové vlákna sa vďaka pôsobeniu vody stávajú elastickými a pružnými. Zväčšujú svoj objem a umožňujú voľný transport vody pozdĺž vlákien, čo má podstatný vplyv na pracovné vlastnosti lepiacej malty – zlepši sa reológia, obmedzí sa sklz, predĺži sa otvorený čas a zvýši sa nasiakavosť podkladu. Celulózoové vlákna obmedzí, aby podklad príliš rýchlo odsál vodu, preto v priebehu zavádzania ATLAS PLUS S2 HYDRO získa ty najlepšie technické parametre – prídržnosť k podkladu a pevnosť.

TECHNOLÓGIA DUÁLNYCH VLÁKIEN v ATLAS PLUS S2 HYDRO znamená nasledujúce výhody:

- zlepšenie pevnostných parametrov,
- veľké zvýšenie odolnosti voči negatívnemu vplyvu veľkého prevádzkového zaťaženia, rázového namáhania a vibrácií,
- bezpečná montáž pri extrémnych teplotných rozdieloch,
- kompenzácia pnutia vzniklých na deformovateľných podkladoch,
- zlepšenie retenčných vlastností vody:
 - v lepiacej hmote - vlákna obmedzujú dopad náhleho odebrania vody v lepenom spojení na savom podklade, savom obklade alebo dlažbe
 - v zóne odparovania - v priebehu zavádzania a schnutia lepidla (hlavne pri maximálnej hrúbke vrstvy) vlákna akumulujú a transportujú vodu a udržiavajú jej rovnaké množstvo v celej lepiacej hmote,
- obmedzenie efektu „prepadania“ dlaždíc,
- veľké zlepšenie pracovných parametrov,
- zvýšenie stability obkladov a dlažieb po prilepení k podkladu.

TECHNOLÓGIA ELASTOMÉROVÝCH PLNIDIEL Z MODIFIKOVANÉHO KAUČUKU

TECHNOLÓGIA ELASTOMÉROVÝCH PLNIDIEL Z MODIFIKOVANÉHO KAUČUKU v ATLAS PLUS S2 HYDRO prináša nasledujúce výhody:

- rýchla a ľahká aplikácia,
- vynikajúce pracovné a reologické parametre,
- vysoká schopnosť deformovateľnosti,
- možnosť použitia na podkladoch s extrémnou prevádzkovou pochôdnosťou a iným termickým a mechanickým namáhaním, deformovateľnosť a vibrácie,
- kompenzácia teplotného pnutia dokonca na veľkoformátových obkladových doskách pokladaných na terasy a fasády,
- bezpečnosť použitia pre všetky formáty dlaždíc vrátane dlaždíc s plochou nad 5 m².

Vlastnosti

ATLAS PLUS S2 HYDRO sa vyrába ako suchá zmes, obsahujúca najkvalitnejšie cementové pojiva, drte a špeciálne vybrané modifikačné prísady.

Extra flexibilný – vysoko plastické lepidlo triedy S2 (skúška podľa PN-EN 12002) - môže byť použitý na podklady vyrobené v systémoch podlahového a stenového vykurovania a na ine povrchy podliehajúce deformácii.

Má trikrát väčšiu počiatočnú prídržnosť.

Rozsah hrúbky vrstiev lepidla (2-10 mm) umožňuje vykonať:

- tenkovrstvové lepenie na rovnom podklade,
- tenkovrstvové lepenie na nerovnom podklade s predchádzajúcim vyrovnávacím stierkovaním.

Dlhší otvorený čas – umožňuje pokládku obkladov a dlažieb do lepidlového loža dokonca 30 minút po nanosení lepidla na podklad – je možné teda lepidlo nanášať na oveľa väčšiu plochu a vďaka tomu efektívne skrátiť pracovné operácie.

Znížený sklz – umožňuje lepiť obklady „shora nadol“ – správna konzistencia a hrúbka vrstvy eliminujú stekanie lepidla (sklzu). Je možné lepiť obklady shora nadol a vyhnúť sa dorezávaníu obkladov v exponovanom mieste.

Univerzálne použitie – lepidlo je určené k lepeniu prakticky všetkých druhov obkladov a dlažieb, bez ohľadu na veľkosť jednotlivých kusov (dokonca nad 5 m²), na všetkých, i extrémne problematických podkladoch, v rôznych objektoch, a dokonca i tam, kde existuje vysoké prevádzkové zaťaženie (podrobnosti v časti: **URČENIE**)

Statická odolnosť proti prepichnutiu, určená vodotesnosťou náteru, MPa, po následných zaťaženiach:	Bez úniku pod tlakom
5 kg	0,5
10 kg	0,5
15 kg	0,5
20 kg	0,5

Tesnosť - pri tlaku 15 metrov vodného stĺpca.

Možnosť montáže terasových profilov a tesniacich pásov.

Odolnosť proti tvorbe trhlín v podklade - vďaka vysokému obsahu polymérnych disperzných zmesí lepidlo premoštuje trhliny do šírky 0,8 mm.

Tesniaci náter – vytvára vrstvu odolnú voči tlakovej vode (pred mechanickým poškodením je potrebné chrániť napr. keramickým obkladom).

Možno použiť priamo pod keramické obkladové prvky, bez potreby dodatočnej podkladovej vrstvy - nahrádza strešnú lepenku a tradičné fólie, na ktoré bola potrebná ďalšia vrstva pred lepením obkladových prvkov.

Neobsahuje prchavé látky, možno ho používať bez obmedzení v interiéroch budov.

Bezškárová izolácia - výrobok umožňuje získať súvislý náter, bez potreby vytvárania presahov a špeciálnych spojov, ako je to v prípade kotúčových materiálov.

Pohodlná a jednoduchá aplikácia - ľahko sa nanáša na sadrokartónové dosky, OSB dosky, ako aj na cementové či sadrové omietky, kovové prvky a PVC.

Umožňuje jednoducho kontrolovať hrúbku nanášanej vrstvy - pri použití nerezového hladidla vhodnej veľkosti.

Viaže bez zmrštenia - lineárne zmrštenie je obmedzené na minimum, pri zasychaní nevznikajú žiadne zmršťovacie mikrotrhlínky pri dodržaní odporúčanej hrúbky lepiacej vrstvy.

URČENIE

DRUHY LEPENÝCH OBKLADOV	
Glazované obklady a dlažby	+
Terakota	+
Zlinuté porcelánové obklady a dlažby	+
Zlinuté laminované obklady a dlažby	+
Prirodňý kameň (žula, mramor, travertín, syenit, bridlica, atď.)	vykonať aplikačný test*
Klinker	+
Kamenina	+
Keramická mozaika	
Sklenená mozaika	vykonať aplikačný test*
Sklenené obklady, prefarbené, s potlačou atď.	vykonať aplikačný test* a overiť odporúčania výrobcu obkladov a dlažieb
Betónové dlažobné dosky / z cementovej malty	+
Kompozitné obklady a dlažby	+
Izolačné a zvukoizolačné panely	+

* popis aplikačnej skúšky je v časti Dôležité dodatočné informácie

FORMÁTY LEPENÝCH PRVKOV	
Všetky obklady a dlažby nad 5 m ²	+
Ultratenké obklady typu slim	+

DRUHY OBJEKTŮV	
bytová výstavba	+
budovy občianskej vybavenosti, kancelárie, zdravotníctvo	+
obchody a služby	+
sakrálné stavby	+
priemyselné budovy a veľkopriestorové garáže	+
priemyselné sklady	+
objekty SPA	+

MIESTO MONTÁŽE OBKLADOV ALEBO HYDROIZOLÁCIE	
Plochy s malým prevádzkovým zaťažením	+
Plochy so stredným prevádzkovým zaťažením	+
Plochy s veľkým prevádzkovým zaťažením	+
Kuchyne, kúpeľne, pracovne, garáže (v individuálnej výstavbe)	+
Terasy	+
Balkóny, lodžie	+
Vonkajšie doskové schody	+
Vonkajšie schodiská, napr. konzoľové	+
Komunikačné tahy	+
Fasády (vrátane zateplených)	+
Soklové obklady budov	+
Technologické nádrže, bazény, fontány, jakuzzi, balneo technológie (bez použitia agresívnych chemických prostriedkov)	+
Striekacie kabíny, myčky, miestnosti myté veľkým množstvom vody	+

DRUHY PODKLADOV POD OBKLADY* - štandard	
Cementové podlahy a podklady	+
Anhydritové podlahy	+
Cementové a vápennocementové omietky	+
Sadrové omietky v suchých častiach miestnosti	+
Sadrové omietky vo vlhkých a mokrych častiach miestnosti	+
Murivo z pórobetónu	+
Murivo z tehál alebo silikátových tvárnic	+
Murivo z tehál alebo keramických tvárnic	+
Murivo zo sadrových blokov	+

*Podrobné informácie o príprave podkladov nájdete v tabuľke na konci tohto technického listu.

DRUHY PODKLADOV POD OBKLADY A DLAŽBY* - problematické

betón	+
Teracco	+
Minerálne, disperzné a reaktívne izolačné povlaky	+
Suché podklady zo sadrových dosiek	+
Podlahové podklady (cementové alebo anhydritové) s vodným alebo elektrickým podlahovým vykurovaním	+
Podlahové podklady s topnou rohožou v lepidle	+
Omietky s podomietkovým vykurovaním	+
Sadrokartónové dosky	+
Sadrovláknité dosky	+
Cementovláknité dosky	+
Jestvujúce kamenné alebo keramické obklady a dlažby (dlaždica priamo na dlaždicu)	+
Živicové emaily do betónu spojené s podkladom	+
Disperzné, olejové maliarské nátery spojené s podkladom	+
Podlahy z dosiek (hrúbka > 25mm)	+
podlahové panely na báze dreva minimálna hrúbka 22 mm, pripevnené k upevňovacím prvkom ATLAS M-System	+
OSB dosky/3, OSB dosky/4 a vláknité dosky na podlahe (hrúbka > 25 mm)	+
OSB dosky/3, OSB dosky/4 a vláknité dosky na múre (hrúbka > 18 mm)	+
Kovové a oceľové povrchy	+
Umelohmotné povrchy	+

*Podrobné informácie o príprave podkladov nájdete v tabuľke na konci tohto technického listu.

Technické údaje

Násypná hustota	cca 1,1 g/cm ³
Miešacie pomery (voda/suchá zmes) - hydroizolácia + lepenie obkladov a dlažieb - lepenie obkladov a dlažieb	5,55 ÷ 6,15 l / 15 kg 5,10 ÷ 5,55 l / 15 kg
Min/max. hrúbka lepidla: - hydroizolácia + lepenie obkladov a dlažieb - lepenie obkladov a dlažieb - vykonanie hydroizolácii	3 mm / 10 mm 2 mm / 10 mm 5 mm
Teplota prípravy lepidla, podkladu a okolitá teplota v priebehu aplikácie	od +5 °C do +25 °C
Teplotný rozsah podkladu a lepených obkladových prvkov počas prevádzky	od -30 do +90 °C
Doba počiatočného zretia	cca 5 minút
Spracovateľnosť (doba po ktorú je možné s lepidlom pracovať)*	cca 2 hodiny
Otvorený čas*	min. 30 minút
Doba, po ktorú je možné opraviť polohu obkladu a dlažby *	cca 10 minút
Škárovanie dlažby*	po cca 24 hodinách
Škárovanie obkladov*	po cca 16 hodinách
Pochôdnosť *	po cca 24 hodinách
Odolnosť hydroizolácie voči dažďu	po cca 24 hodinách
Plné prevádzkové zaťaženie – pochôdnosť *	po 3 dňoch
Plné prevádzkové zaťaženie – prevádzka vozidiel *	po 14 dňoch
Plné prevádzkové zaťaženie pod vodou - bazén / nádrž *	po 14 dňoch
Podlahové vykurovanie (vyhriaté plochy)*	po 21 dňoch

* Doby uvedené v tabuľke platia pre aplikáciu za teploty cca 23 °C a 55 % vlhkosti.

** podrobnosti v časti: Lepenie obkladov a dlažieb

Technické požiadavky

Výrobok spĺňa požiadavky:

- PN-EN 12004+A1:2012 - Cementové lepidlo na obklady a dlažby so zlepšenými parametrami, zníženým sklzom, predĺženým otvoreným časom a vysoko plastické C2TE S2 pre použitie v interiéroch a exteriéroch budov, na stenách a podlahách;
- PN-EN 14891:2012 - Výrobok na báze cementu, modifikovaný polymérmi, neprepúšťajúci vodu, používaný v tekutej forme, odolný proti pôsobeniu chlóranej vody (CM P), pre použitie v exteriéroch budov, v plaveckých bazénoch pod keramikou dlažbou a obkladmi lepenými pomocou lepidiel.

ATLAS PLUS S2 HYDRO Vyhlásenie o parametroch č 228/CPR	
EN 12004:2007+A1:2012	
Zamýšľané použitie: Rozličná pokládka obkladov a dlažieb v interiéroch a exteriéroch budov	
Reakcia na oheň	B-s1, d0 B _{fl} -s1
Pevnosť spoja vyjadrená ako: počiatočná prídržnosť	≥ 1,0 N/mm ²
Pevnosť spoja v podmienkach kondicionovania / tepelného starnutia vyjadrená ako: prídržnosť po tepelnom starnutí	≥ 1,0 N/mm ²
Pevnosť spoja v podmienkach pôsobenia vody / vlhkosti vyjadrená ako: prídržnosť po ponorení do vody	≥ 1,0 N/mm ²
Pevnosť spoja v podmienkach cyklov zmrazovania-rozmrazovania vyjadrená ako: prídržnosť po cykloch zmrazovania-rozmrazovania	≥ 1,0 N/mm ²
EN 14891:2012	
Zamýšľané použitie: Všetky aplikácie pod keramické dlažby v exteriéroch budov a v plaveckých bazénoch	
Počiatočná príľnavosť	≥ 0,5 N/mm ²
Schopnosť premostenia trhlín za štandardných podmienok	≥ 0,75 mm
Trvanlivosť počiatočnej príľnavosti k poveternostným vplyvom/ tepelnému starnutiu: • príľnavosť po tepelnom starnutí	≥ 0,5 N/mm ²
Trvanlivosť počiatočnej príľnavosti k účinkom vody/ vlhkosti: • príľnavosť po pôsobení vody	≥ 0,5 N/mm ²
Trvanlivosť počiatočnej príľnavosti k účinkom vápennej vody • príľnavosť po pôsobení vápennej vody	≥ 0,5 N/mm ²
Trvanlivosť počiatočnej príľnavosti k účinku cyklov zmrazovania a rozmrazovania • príľnavosť po cykloch zmrazovania a rozmrazovania	≥ 0,5 N/mm ²

ATLAS PLUS S2 HYDRO (2022) ITB-KOT-2021/2039 vydanie 1 Národné vyhlásenie o parametroch č. K228	
Prídržnosť k podkladu, MPa: - betón - keramická tehla - vápennocementová malta - sadrokartónová doska	≥ 0,8 ≥ 0,8 ≥ 0,8 ≥ 0,5
Medzivrstvová prídržnosť ¹⁾ , MPa	≥ 0,8
Vodotesnosť vrstvy, bez úniku pod tlakom zo strany nanášania vrstvy, MPa	0,5
Odolnosť voči vysokej teplote vody (+60 °C), určená príľnavosťou vrstvy k podkladu, MPa	≥ 0,5
Priepustnosť vodnej pary, určená hrúbkou vzduchovej vrstvy S _d , ktorej difúzny odpor je ekvivalentný priemernému difúznemu odporu vrstvy vo vzťahu k vodnej pare, μ	≤ 1
Maximálne ťahové namáhanie, MPa	≥ 5
Relatívne predĺženie pri maximálnom namáhaní, %	≥ 1,5

Príprava podkladu

Podklad by mal byť:

stabilný – dostatočne nosný, odolný na deformácie, zbavený všetkých látok, ktoré by mohli znížiť príľnavosť a vyzretie.

rovný – maximálna hrúbka lepidla je 10 mm pri aplikácii v jednom technologickom kroku (izolácia + lepenie obkladových prvkov), pre vyrovnávanie plošných nerovností je možné použiť napr. vyrovnávajúcu zmes ATLAS ZW 330, podlahové podklady ATLAS SMS, ATLAS SAM alebo ATLAS POSTAR

čistý – zbavený vrstiev, ktoré oslabujú prídržnosť lepidla, zbavený prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, zvyškov olejových a emulzných farieb; podklady pokryté riasami atd, musíme vyčistiť a ošetriť preparátom ATLAS MYKOS č. 1 alebo ATLAS MYKOS PLUS,

Okrem toho by podklad mal byť:

- navlhčený vodou,

- napenetrovaný ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT ULTRA – pokiaľ má podklad nádmernú alebo nesúrodú savosť,

- ošetrovaný prípravkom ATLAS ULTRAGRUNT – v prípade použitia lepidla na podklady s nízkou nasiakavosťou (napr. teracco, monolitický betón) a na tzv. kritické podklady (napr. drsné OSB dosky, staré obkladové prvky, kovové alebo plastové podklady).

Podrobné informácie o príprave podkladov nájdete v tabuľke na konci tohto technického listu.

Lepenie obkladov a dlažieb

Príprava lepiacej hmoty

Obsah vreca vysypať do nádoby s odmeraným množstvom zámesovej vody (miešacie pomery sú uvedené v Technických údajoch) a miešať nízkoobrátkovým miešacím zariadením tak dlho, až vznikne jednotná konzistencia. Namiešané lepidlo ponechať 5 minút v kľude a následne ešte raz premiešať. Spracovateľnosť takto namiešaného lepidla je cca 2 hodiny.

Vykonanie hydroizolácie a lepenie obkladov a dlažieb v jednom technologickom cykle.

KROK 1 - inštalácia PÁSKY, ROHOVÉ TESNIACE DIELY ATLAS alebo ATLAS HYDROBAND 3G. Tam, kde sa inštaluje príslušenstvo, je potrebné zhotoviť adhéznú vrstvu pomocou vtlačenia lepidla ATLAS PLUS S2 HYDRO do vopred navlhčeného podkladu ostrou hranou hladítka alebo špeciálnym štetcom. Následne je potrebné naniesť lepidlo oceľovým zubatým hladítkom s rozmermi zubov 4. Príslušenstvo sa vtlačí do čerstvo naneseného lepidla. Presah páskov by mal byť väčší, ako 5 cm. Prebytočné množstvo lepidla odstránime ostrou hranou hladítka. Pásky po položení nesmia byť zvlnené.

KROK 2 – montáž okapných profilov ATLAS. Montáž vykonať v súlade s návodom a pokynmi v Technickom liste profilov, ako hydroizolačnú vrstvu použijeme lepidlo ATLAS PLUS S2 HYDRO.

KROK 3 - Podklad musí byť vlhký. Na celej ploche je potrebné naniesť adhéznú vrstvu z lepidla ATLAS PLUS S2 HYDRO tak, že ho rozotreme ostrou hranou hladítka. Pak nanese lepidlo pomocou zubovej strany hladítka so zubami č. 10 a povrch vyhladieme.

KROK 4 – Lepidlo aplikujeme na spodnú stranu obkladačky alebo dlaždice. Odporúčame najprv naniesť tenkú vrstvu lepidla a následne hrubšiu vrstvu lepidla pomocou zubového hladítka s rozmerom zubov min. 6.

Obkladové prvky lepiť v technológii mokré do mokrého, silne je pritlačiť a mierne s nimi pohnúť, čím sa zabezpečí 100% vyplnenie lepidla pod obkladačkou alebo dlaždicou.

Vykonanie hydroizolácie a lepenie obkladov a dlažieb vo dvoch technologických cykloch.

Hydroizoláciu je potrebné vykonať tak, ako v prípade jedného cyklu popísaného v KROK 1-3. Po zavädnutí hydroizolačnej vrstvy je možné zahájiť lepenie obkladov a dlažieb ľubovoľnou technikou pomocou zubového hladítka so zubami veľkosti min. 6. Obkladový prvok je potrebné pevne pritlačiť a mierne s ním pohnúť, čím sa zabezpečí 100% vyplnenie lepidla pod obkladovým prvkom.

Lepenie obkladov a dlažieb

Lepidlo nanese na podklad hladkým oceľovým hladítkom a rovnomerne rozotrieme a vyprofilujeme zubovou stranou (zubovou stranou hladítka pracujeme vždy v jednom smere). Odporúčame postupovať tak, že najprv nanese tenkú vrstvu lepidla na podklad a pak nanese hrubšiu vrstvu a okamžite profilujeme lepidlo zubovou stranou hladítka. Odporúčame na murive pracovať zubovou stranou hladítka vždy vodorovným smerom.

V prípade pokládky dlaždíc, exteriérových obkladov a dlažieb a pokládky veľkoplošných obkladov a dlaždíc musíme dbať na to, aby lepidlo lepilo po celej styčnej ploche (v prípade potreby použijeme kombinovanú metódu lepenia – nanášame lepidlo i na spodnú stranu obkladov a dlažieb a tiež na podkladovú plochu).

K lepeniu veľkoplošných obkladov a dlažieb 300 x 100 mm a väčších je potrebné použiť jednu zo troch variant kombinovanej techniky:

- lepidlo na podklad zubovým hladítkom 8 mm + lepidlo na dlaždičku alebo obkladačku zubovým hladítkom 6 mm,
- lepidlo na podklad zubovým hladítkom 10 mm + lepidlo na dlaždičku alebo obkladačku zubovým hladítkom 4mm,
- lepidlo na podklad zubovým hladítkom 12 mm + lepidlo na dlaždičku alebo obkladačku hranou hladítka tenkú súvislú vrstvu cca 1 mm.

Po nanesení na podklad si lepidlo uchováva svoje vlastnosti po dobu cca 30 minút (pri okolitej teplote cca 23 °C a 55 % vlhkosti). V priebehu tejto doby musíme položiť obklad alebo dlažbu a starostlivo ju dotlačiť. Styčný povrch obkladačky alebo dlaždičky s rovnomerne naneseným lepidlom musí tvoriť čo najväčšiu časť celej styčnej plochy - min. 2/3 povrchu obkladačky alebo dlaždice). Prebytočné množstvo lepidla, ktoré sa objaví v škárach, je potrebné ihneď odstrániť.

Dodržiujte veľkosť škár v závislosti od rozmerov obkladov a dlažieb a prevádzkových podmienok (informácie sú uvedené v technických listoch škárovacích hmôt ATLAS).

Korekcia polohy obkladov a dlažieb

Polohu dlaždičky alebo obkladačky je možné meniť tak, že s ňou veľmi jemne pohneme a dáme ju do správnej polohy. Je možné to vykonať iba do cca 10 minút od položení a dotlačení do lepidla (pri teplote cca 23 °C a 55 % vlhkosti).

Škárovanie a používanie obkladu alebo dlažby

Ku škárovaniu sa odporúča použiť škárovacie hmoty ATLAS. Škárovanie obkladov je možné 16 hodín po nalepení obkladových prvkov. Pochôdnosť a škárovanie dlažieb sú možné 24 hodín po nalepení dlažbových prvkov. Skutočná prevádzková pevnosť sa prejaví po 3 dňoch (informácie sú uvedené v Technických údajoch). Dilatácie obkladov a dlažieb, škáry pozdĺž rohov stien, škáry u sanitárnych zariadení sa musia vyplniť sanitárnym silikónom ATLAS SILTON S alebo ATLAS ELASTICKÝM SANITÁRNÝM SILIKÓNOM. Po aplikácii produktu je potrebné miestnosť vetrať 24 hodín.

Spotreba podľa použitia ako lepidlo na obklady a dlažby

Rozmery obkladov a dlažieb [cm]	Miesto aplikácie	Odporúčaná veľkosť zubov u zubového hladítka [mm]	Spotreba [kg/m²]
2 x 2	murivo	4	1,5
	podlaha	4	1,5
10 x 10	murivo	4	1,5
	podlaha	6	2,0
15 x 60	murivo	6	2,0
	podlaha	8	2,6
20 x 25	murivo	6	2,0
	podlaha	8	2,6
25 x 40	murivo	6	2,0
	podlaha	8	2,6
30 x 30	murivo	6	2,0
	podlaha	8	2,6
30 x 60	murivo	8	2,6
	podlaha	10	3,2
40 x 40	murivo	8	2,6
	podlaha	10	3,2
50 x 50	murivo	8	2,6
	podlaha	10	3,2
60 x 60	murivo	10	3,2
	podlaha	12	4,0
nad 60 x 60 napr. 90 x 90, 120 x 20, 300 x 100	murivo	Kombinovaná metóda	cca 4,6 (v závislosti od použitej varianty lepenia)
	podlaha		
obklady a dlažby typu doska*, napr. 20 x 90 alebo 25 x 100	murivo	8	2,6
	podlaha	10	3,2

Priemerná spotreba lepidla uvedená v tabuľke sa vzťahuje pre aplikovanie na rovných plochách. Plošné nerovnosti podstatne zvyšujú spotrebu lepiacej hmoty

* pre obklady a dlažby typu doska sa odporúča použitie kombinovanej metódy pokládky

V prípade použitia kombinovanej metódy, je možné očakávať zvýšenú spotrebu lepidla.

Spotreba pri použití ako lepiaca malta + hydroizolačná vrstva

Pri vykonaní súbežnej hydroizolačnej vrstvy a lepenia, sa spotreba pohybuje okolo 5,2 kg/m².

Balenie

Fóliové vrecia 15 kg.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale výrobku a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale výrobku a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Doba skladovateľnosti výrobku (použiteľnosti) je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

Dôležité dodatočné informácie

Nenamáčajte obkladačky a dlaždice pred lepením. Pri odhade hrúbky lepidla, počítajte s geometrickou odchylkou tvaru dlaždíc a obkladačiek napr. u zvlneného podkladu.

Pred pokládkou obkladov a dlažieb z prírodného kameňa alebo zo skla, je potrebné vykonať test. Prilepte jeden kus. Lepený povrch musí tvoriť minimálne 60% z celkovej dolnej strany (40% dolnej strany obkladu alebo dlažby musí byť bez lepidla). Po uplynutí 2-3 dní je potrebné zhodnotiť vzhľad dlaždice alebo obkladačky. Výsledok testu je pozitívny, pokiaľ na povrchu obkladačky alebo dlaždičky nevznikli zmeny farieb a nie je rozdiel medzi miestom, kde lepidlo je a kde nie je.

Otvorený čas - od naniesenia lepidla na podklad do polozenia obkladu alebo dlažby v tomto lepidlovom loži – je obmedzený. Ako zistíme, či je možné ešte lepidlom lepiť? Musíme vykonať test lepiacich vlastností. Vtlačíme do lepidla ruku a pokiaľ lepidlo ulpí na prstoch, je vhodné pre lepenie. Pokiaľ lepidlo na prstoch už nedrží, stratilo svoje lepiace vlastnosti a musíme namiešať novú dávku a naniesť novú vrstvu.

Náradie čistíme čistou vodou, ihneď po použití. Ťažko odstrániteľné zvyšky zatvrdnutého lepidla odstránime prostriedkom ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v Technických listoch sú iba základnými pokynmi pre používanie výrobku a nezbavujú užívateľa povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebnej praxe a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu strácajú platnosť všetky predchádzajúce verzie. Ďalšie dokumenty k výrobku sú k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Obsah technického listu, ako aj v ňom použité označenie a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2022-08-23

Nasledujúca tabuľka ukazuje podrobné požiadavky na prípravu podkladu. Pred aplikáciou sa odporúča prečítať Technické listy výrobkov uvedených v tabuľke. Doby uvedené v tabuľke sa odporúčajú pre aplikačné podmienky a zretie pri teplote cca 20 °C a 50 % vlhkosti.

Novo zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 10	Vlhkosť podkladu 4,0 % CM - po cca 1,5 dni pre hrúbku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 3 dňoch pre hrúbku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 9 dňoch pre hrúbku podkladu 5,1-10,0 cm
Novo zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 20	Vlhkosť podkladu 4,0 % CM - po cca 1 dni pre hrúbku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 2 dňoch pre hrúbku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 5 dňoch pre hrúbku podkladu 5,1-8,0 cm
Novo zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 60	Vlhkosť podkladu 4,0 % CM - po cca 6 hodinách pre hrúbku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 12 hodinách pre hrúbku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 40 hodinách pre hrúbku podkladu 5,1-8,0 cm
Novo zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 80	Vlhkosť podkladu 4,0 % CM - po cca 3 hodinách pre hrúbku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 6 hodinách pre hrúbku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 18 hodinách pre hrúbku podkladu 5,1-8,0 cm
Novo zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS SMS 15	Vlhkosť podkladu 4,0 % CM - po cca 8 hodinách pre hrúbku podkladu 1-15 mm
Novo zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS SMS 30	Vlhkosť podkladu 4,0 % CM - po cca 18 hodinách pre hrúbku podkladu 3-5 mm - po cca 48 hodinách pre hrúbku podkladu 6-10 mm - po cca 72 hodinách pre hrúbku podkladu 11-20 mm - po cca 96 hodinách pre hrúbku podkladu 21-30 mm
Novo zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS SMS 80	Vlhkosť podkladu 4,0 % CM - po cca. 4 dňoch pre hrúbku 25-40 mm - po cca. 6 dňoch pre hrúbku 41-60 mm - po cca. 9 dňoch pre hrúbku 61-80 mm
Ostatné podklady z cementových mált	Pevnosť v tlaku minimálne 12 MPa. Zretie minimálne 28 dní Optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne Penetrácia jednou z emulzií: - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Novo zhotovené anhydritové podlahové podklady ATLAS SAM 100	Vlhkosť podkladu 1,0 % CM - cca 4 dní pre hrúbku 0,5-3,0 cm Vlhkosť podkladu 0,5 % (podlahové vykurovanie) - cca 7 dní pre hrúbku 0,5-3,0 cm Penetrácia jednou z emulzií: - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Novo zhotovené anhydritové podlahové podklady ATLAS SAM 200	Vlhkosť podkladu 1,0 % CM - cca 10 dní pre hrúbku 2,5-4,0 cm - cca 21 dní pre hrúbku od 4,1 do 6,0 cm Vlhkosť podkladu 0,5 % (podlahové vykurovanie) CM - cca 18 dní pre hrúbku 2,5-4,0 cm - cca 28 dní pre hrúbku 4,1-6,0 cm Pokiaľ sa počas schnutia podkladu objaví biely povrchový povlak, je potrebné ho mechanicky odstrániť - prebrúsiť, a potom celý povrch povysávať. Penetrácia jednou z emulzií: - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Novo zhotovené anhydritové podlahové podklady ATLAS SAM 500	Vlhkosť podkladu 1,0 % CM - cca 4 dní pre hrúbku 2,0-4,0 cm - cca 7 dní pre hrúbku od 4,1 do 6,0 cm Vlhkosť podkladu 0,5 % CM (podlahové vykurovanie) - cca 7 dní pre hrúbku 2,0-4,0 cm - cca 18 dní pre hrúbku 4,1-6,0 cm Penetrácia jednou z emulzií: - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Cementové a anhydritové podklady s podlahovým vykurovaním	Spôsob prípravy podľa rovnakých pokynov ako pre bežné podklady. Dodatočne pred lepením dlažby by mal byť podklad zahriaty.
Murivo z tehál, silikátových alebo keramických tvárnic, alebo pórobetónu	Vyžaduje sa zhotovenie ostro zatretej dvojvrstvovej omietky (prednástrek + nástrek). Lepiť obkladové prvky priamo na neomietnuté murivo je možné iba v prípade, že sú splnené geometrické požiadavky pre podklad. V tomto prípade je potrebné zhotoviť múr na plnú škáru (alebo doplniť škárovanie), a tiež opraviť prípadné trhliny a nerovnosti s použitím hotových

	mált. Penetrácia jednou z emulzií: - ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Cementové a vápennocementové omietky z hotových mált ATLAS	Zretie min. 3 dní na každý 1 cm hrúbky Optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne Penetrácia jednou z emulzií: - ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Ostatné cementové a vápennocementové omietky	Kategória min. CS III Doba zretia min. 7 dní na každý 1 cm hrúbky Penetrácia jednou z emulzií: - ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Sadrové omietky	Odporúčaná pevnosť v tlaku > 4 MPa Penetrácia jednou z emulzií: - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA Pokiaľ je sadrová omietka zhotovená vo vlhkej miestnosti, mala by byť starostlivo chránená pred vlhkosťou napr. hydroizolačnou vrstvou z výrobku ATLAS WODER E alebo WODER W. Sadrové stierky je nutné odstrániť.
Podklady vyrovnané maltou ATLAS ZW 330	Vlhkosť podkladu 1,0 % CM - 5 hodín pri hrúbke vrstvy 5 mm - 10 hodín pri hrúbke vrstvy 10 mm - 20 hodín pri hrúbke vrstvy 20 mm - 48 hodín pri hrúbke vrstvy nad 20 mm
Betónové podklady	Trieda min. C16/20 Doba zretia min. 3 mesiace Optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne Je potrebné odstrániť zvyšky olejov po debnení a iné látky, ktoré môžu znížiť prídržnosť Plošné nerovnosti zarovnať jednou z mált: - ATLAS TEN-10 - ATLAS ZW 330 - ATLAS FILER S Penetrácia - ATLAS ULTRAGRUNT
Novo zhotovené hydroizolácie z: ATLAS WODER DUO, ATLAS WODER DUO EXPRES, ATLAS WODER E, ATLAS WODER W a ATLAS WODER S	- ATLAS WODER E možnosť lepenia obkladových prvkov po 2 hodinách pre izoláciu proti vlhkosti a po 4 hodinách pre hydroizolácie - ATLAS WODER W, ATLAS WODER S – možnosť lepenia obkladových prvkov po 24 hodinách - ATLAS WODER DUO – možnosť lepenia obkladových prvkov po 12 hodinách ATLAS WODER DUO EXPRESS – možnosť lepenia obkladových prvkov po 3 hodinách
Teracco	Povrch je potrebné dôkladne odmasť av prípade voskovaného teracca odstrániť jeho vrchnú časť alebo ho odstrániť úplne a zhotoviť nový podklad. Penetrácia ATLAS ULTRAGRUNT.
Betónové nádrže na pitnú vodu a technologické nádrže, bazénové lože z betónu, ktorý neprepúšťa vodu,	Je potrebné brúsenie, pieskovanie alebo vodné pieskovanie aby sa otvorili povrchové póry.
Vodné nádrže (pitná voda, retenčné a pod.), bazénové lože, sprchy a pod. povrchy izolované flexibilnými kalmi alebo tekutými fóliami	V prípade nutnosti povrch hydroizolačného náteru jemne očistiť tak, aby sa neporušila hydroizolácia.
Olejové nátery a živicové laky	Nátery s nízkou príľnavosťou k podkladu mechanicky odstrániť. Stabilné, dobre prilepené nátery: prebrúsiť, odsáť; olejové nátery napenetrovať prostriedkom ATLAS ULTRA-GRUNT. Sadrové stierky, na báze ktorých bola vykonaná vyrovnávajúca vrstva podkladu, je potrebné odstrániť.
OSB dosky, drevotrieskové dosky a doskové podlahy - usporiadanie vrstiev by malo byť navrhnuté a vyhotovené tak, aby sa zabránilo deformáciám, ktoré môžu viesť k deštrukcii obkladu.	- skontrolovať druh použitých dosiek, na podlahy možno použiť dosky OSB / 3 a OSB / 4 (podľa PN-EN 300: 2007), s hrúbkou min. 25 mm, na steny - min. 18 mm, - skontrolovať stabilitu opláštenia na nosnej konštrukcii, dosky sa pri prevádzkovom zaťažení nesmú uvoľniť a v prípade potreby dotiahnuť dodatočnú stužovaciu vrstvu dosiek, - zdrsniť povrch brúsnym papierom 40-60, - očistiť povrch od vzniknutého prachu.
Jestvujúce keramické alebo kameninové obklady a dlažby	- overiť poklepom príľnavosť existujúceho obkladu alebo dlažby k podkladu, uvoľnené obkladové prvky odstrániť. - povrch ostatných obkladových prvkov starostlivo umyť a odmasť. - glazúrované obkladové prvky zdrsniť brúskou s diamantovým brúsnym kotúčom, - povrch zbaviť prachu, - napenetrovať ATLAS ULTRAGRUNT
Oceľové a kovové povrchy	Očistiť a zbaviť hrdze, napenetrovať vhodným prostriedkom ATLAS ULTRAGRUNT. V prípade obkladov, ktoré budú vystavené dynamickému zaťaženiu, je potrebné použiť univerzálne epoxidové spojivo ATLAS EPO-S s kremenným posypom.
Plastové povrchy	Očistiť, prebrúsiť a napenetrovať ATLAS ULTRAGRUNT. Na zistenie schopnosti zavädnutia lepidla na plastových podkladoch, je potrebné pred aplikáciou lepidla vykonať test príľnavosti k podkladu.