



ATLAS GRAWIS U

Lepiaca hmota na lepenie polystyrénu a stierkovanie

- maximálna prídržnosť už po 24 hodinách
- elastická – má 3D výstuž
- aj pre strojovú aplikáciu
- odolná voči trhlinám a praskaniu
- rýchly nárast pevnosti
- pre biely a grafitový polystyrén



Vlastnosti

ATLAS GRAWIS U sa vyrába vo forme suchej zmesi najkvalitnejšieho cementového spojiva, kameniva a špeciálne vybraných modifikačných prísad.

Elastická - má 3D výstuž - vlákna vo výrobku tvoria dodatočnú rozptýlenú výstuž, vďaka ktorej je hmota chránená voči mikrotrhlinám a má lepšiu mechanickú odolnosť.

Maximálna prídržnosť po 24 hodinách – prídržnosť k polystyrénu po 24 hodinách (meraná pri teplote + 20 °C) je minimálne 0,08 MPa a k betónu minimálne 0,25 MPa, čo umožňuje rýchlo začať dodatočne upevňovať tepelnú izoláciu mechanickými kotviacimi prvkami (hmoždinkami).

Rýchly nárast pevnosti - základný náter pre omietku alebo hmoždinky možno začať po:
 - 24 hodinách, pri teplote cca +20°C a vlhkosti do 80% (nižšie teploty predlžujú dobu schnutia a vyššie teploty skracujú dobu schnutia).
 - 48 hodinách, za predpokladu, že počas tejto doby je teplota medzi + 5 °C a + 10 °C a vlhkosť je do 80%.

Umožňuje lepenie polystyrénu len lepidlom v budovách do výšky 12 metrov - v prípadoch a na miestach fasády, kde nie je nutné mechanické upevňovanie, vyplývajúce z iných faktorov, napríklad na rohoch budov alebo v prípade vysokého zaťaženia vetrom.

Vysoká životnosť počas prevádzky - vďaka veľkému podielu redispergovateľných polymérov, mikrovláken a špeciálnym prísadám a modifikátorom sa zvýšila trvanlivosť lepidla, ako aj odolnosť voči poveternostným a tepelným podmienkam.

Optimálne zvolená receptúra - zaisťuje vhodnú prídržnosť lepidla k polystyrénu a výborné pracovné parametre. Pri nanášaní na podklad sa lepidlo neroluje, netrhá ani neťahá.

Vysoká viskozita - lepidlo neklže po stierke a povrchu dosky - umožňuje rýchlejšiu prácu a zároveň znižuje straty materiálu.

Vysoká prídržnosť – vďaka zvýšenému obsahu polymérových disperzií sa vyznačuje vysokou prídržnosťou k minerálnym povrchom a EPS doskám. Na túto vlastnosť priaznivo pôsobí aj rozličná násypová zmes kameniva. Lepiaca hmota má veľmi dobrú prídržnosť k problematickým podkladom, napr. k povrchom pokrytým silne priľnavými starými nátermi.

Určenie

V systémoch ETICS:

- pre lepenie tepelnoizolačných dosiek z EPS polystyrénu (bieleho aj grafitového) a stierkovanie (vykonanie výstužnej vrstvy)
- pre trvanlivé upevnenie tepelnoizolačných dosiek s hrúbkou do 50 cm.

Odporúča sa pre izolačné práce v pasívnom a energeticky úspornom stavebníctve.

Je súčasťou zatepľovacích systémov – je možné ju použiť pre zateplenie novostavieb a budov prechádzajúcich tepelnou modernizáciou.

FUNKCIA V TEPELNOIZOLAČNOM SYSTÉME	
Upevnenie tepelnej izolácie	+
Vykonanie výstužnej vrstvy (stierkovanie) v zatepľovacích systémoch s tenkovrstvovými omietkami ATLAS	+

DRUHY IZOLAČNÝCH DOSIEK

EPS dosky – biely polystyrén	+
EPS dosky – grafitový polystyrén	+
XPS dosky - extrudovaný polystyrén	používať systém ATLAS XPS
Dosky z minerálnej vlny s usporiadanou vláknovou štruktúrou (lamely)	používať systém ATLAS ROKER
Dosky z minerálnej vlny s neusporiadanou vláknovou štruktúrou (fasádne)	používať systém ATLAS ROKER

DRUHY BUDOV

Bytová výstavba	+
Verejné, vzdelávacie, kancelárske, športové budovy	+
Obchodná a servisná výstavba	+
Priemyselná výstavba	+
Priemyselné sklady	+
Cestné staviteľstvo	+
Hospodárske budovy a budovy pre hospodárske zvieratá	+
Podzemné garáže	používať SYSTÉM ATLAS ROKER G
Vysoké budovy >25 m *	používať SYSTÉM ATLAS ROKER
Pasívne stavebníctvo	+
Energeticky úsporné budovy	+

* budovy do 11 podlaží, ktoré boli kolaudované pred 1.4.1995 možno zateplíť EPS

DRUH PODKLADU

Murivo z pórobetónu	+
Murivo zo silikátových tehál alebo tvárnic	+
Murivo z keramických tehál alebo tvárnic	+
Murivo z betónových blokov	+
Kamenné murivo	+
Steny z betónu pripraveného na stavbe	+
Steny z prefabrikovaného betónu	+
Cementové a vápennocementové omietky	+
Steny pokryté silne priľnavými maliarskymi nátermi (pokaždé je potrebné posúdiť priľnavosť)	+
Stropy z vonkajšej strany, pod vykurovanými miestnosťami	používať SYSTÉM ATLAS ROKER G

DRUH ZATEPLOVACIEHO SYSTÉMU

Tradičný systém (s tenkovrstvovou omietkou)	+
Renovačný systém (zateplenie jestvujúcej tepelnej izolácie s vrstvou polystyrénu)	používať systém ATLAS RENOTER
Keramický systém (s keramickým obkladom)	používať systém ATLAS CERAMIK

Technické údaje

Sypná hmotnosť (suchej zmesi)	cca. 1,25 kg/dm ³
Pomery miešania	cca. 0,21÷0,23 l / 1 kg
voda / suchá zmes	cca. 5,25÷5,75 l / 25 kg
Teplota prípravy hmoty, podkladu a okolia	od +3 °C do +30 °C
Min./max. hrúbka výstužnej vrstvy	2 mm / 5 mm
Prídržnosť k betónu po 24 hodinách *	≥ 0,25 MPa
Prídržnosť k polystyrénu po 24 hodinách *	≥ 0,08 MPa
Doba zretia *	cca. 5 minút
Spracovateľnosť *	cca. 2,5 hodiny
Otvorený čas *	min. 15 minút

*) hodnoty uvedené v tabuľke sa odporúčajú pre aplikačné podmienky pri teplote cca 20 °C a vlhkosti 55 %.

Technické požiadavky

ATLAS GRAWIS U je súčasťou kompaktných tepelnoizolačných systémov s omietkami:

Názov systému	Číslo Európskeho technického posúdenia
ATLAS GRAWIS	ETA-16/0933

ATLAS GRAWIS U je súčasťou skladby výrobkov pre tepelnoizolačné systémy:

Názov systému	Číslo Technického osvedčenia / Národného technického posúdenia
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 vydanie 1
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 vydanie 1

Lepenie tepelnoizolačných dosiek

Príprava podkladu pre dosky.

Podklad by mal byť:

- bez námrazy a suchý,
- stabilný - dostatočne nosný, odolný voči deformáciám a vyzretý,,
- rovný - väčšie nerovnosti je potrebné vyplniť maltou ATLAS ZW 330 alebo OMIETKOVOU ZMESOU ATLAS,

- vyčistený - zbavený vrstiev, ktoré môžu oslabiť prídržnosť lepiacej hmoty, najmä prachu, nečistôt, vápna, olejov, tukov, vosku, zvyškov maliarskych náterov,

- napenetrovaný - ošetrený základným náterom ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT ULTRA v prípade príliš nasiakavých alebo nerovnomerne nasiakavých podkladov (napr. v prípade predchádzajúcich miestnych opráv); penetráciu vyžadujú aj slabé cementové, vápennocementové omietky a murivo z pórobetónu, silikátových tvárnic alebo truskobetónových blokov.

Pred lepením dosiek je nutné upevniť a vyrovnať soklovú lištu, ktorá je spodnou povrchovou úpravou tepelnej izolácie.

Upresňujúce odporúčania pre prípravu podkladu v závislosti od jeho druhu.

Druh podkladu	Pracovný postup
„Hluché“ omietky	Úplne odstrániť
Maliarské nátery s nízkou príľnavosťou a iné nečistoty, ktoré oslabujú príľnavosť lepidla k podkladu	Mechanicky odstrániť napr. hydrodynamickým umývaním
Fasády s mikrobiálnou kontamináciou na povrchu (huby, riasy, lišajníky)	Mechanicky vyčistiť povrch a potom použiť prípravok ATLAS MYKOS č. 1 alebo ATLAS MYKOS PLUS.
Panelové budovy	Okrem posúdenia stavu podkladu je potrebné skontrolovať stav škár medzi doskami. Tmel zo škár, ktorý môže chemicky reagovať s tepelnou izoláciou, je potrebné odstrániť. V budovách postavených s použitím vonkajších prefabrikovaných sendvičových panelov je potrebné vykonať technické posúdenie pôvodnej fixácie fakturačnej vrstvy. V prípade potreby, pred vykonaním tepelnej izolácie, posilniť toto spojenie dodatočným ukotvením. V tomto prípade by posúdenie a technický návrh mala vykonať osoba s konštrukčnou kvalifikáciou.

Príprava lepiacej hmoty

Materiál vysypať z vreca do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v Technických údajoch) a rozmiešať nízkorychlostnou vrtáčkou s miešadlom na malty, kým sa nedosiahne homogénna konzistencia. Prepracované lepidlo nechať 5 minút v kľude, potom zobrať murárskou lyžicou nerozmiešané zvyšky zo stien nádoby a ešte raz premiešať. Takto pripravené lepidlo spotrebovať do približne 2,5 hodín.

Lepenie dosiek

Pri lepení sa lepiaca hmota nanáša na vnútornú stranu dosky, po celom obvode a bodovo uprostred dosky. Šírka obvodového rámčeka naneseného z lepiacej hmoty pozdĺž okrajov dosky je minimálne 3 cm. Na zostávajúcu plochu rovnomerne naniesť 6÷8 „koláčov“ s priemerom minimálne 8 cm. Celkom je potrebné naniesť toľko hmoty, aby lepený spoj pokrýval najmenej 40% kontaktnej plochy (po pritlačení dosky k podkladu minimálne 60%) a zaistil stabilné upevnenie dosky na stene. Lepiaci materiál sa nanáša iba na povrch izolačných dosiek, nikdy na podklad. Odporúča sa, aby hrúbka lepiacej hmoty pod doskou po pritlačení nepresahovala 10 mm. V prípade rovných a hladkých povrchov, je prípustné rovnomerne rozotrieť hmotu po celej ploche dosky zubovým hladidlom. Veľkosť zubov hladidla by nemala byť menšia ako 10 x 10 mm.

Izolačné dosky lepiť pri zachovaní stupňovitého usporiadania zvislých škár. Ihneď po aplikácii lepidla je treba dosku položiť na podklad a priklepnúť do požadovanej polohy pomocou laty. Dosky je možné upevňovať hmoždinkami najskôr 24 hodín po prilepení. Používať hmoždinky s plastovým alebo pozinkovaným trňom v množstve, ktoré je v súlade s technickým návrhom tepelnej izolácie, min. 4 ks/m².

Stierkovanie (výstužná vrstva)

Príprava dosiek pre výstužnú vrstvu

Pred vykonaním výstužnej vrstvy musí byť povrch dosiek bez námrazy, rovný, čistý, stabilný a zbavený prachu. Pred stierkovaním grafitových dosiek je potrebné ich obrúsiť a oprášiť.

Vykonanie výstužnej vrstvy

Výstužnou vrstvou je sklotextilná sieťovina zabudovaná do lepiacej hmoty. Stierkovanie možno začať po:

- 24 hodinách, pri teplote cca +20°C a vlhkosti do 80% (nižšie teploty predlžujú dobu schnutia a vyššie teploty skracujú dobu schnutia),
- 48 hodinách, ak je počas tejto doby teplota medzi + 5 °C až +10 °C a vlhkosť do 80 %.

Ručná aplikácia. Výstužná vrstva sa vykonáva rovnomerným nanášaním lepiacej hmoty hladidlom (napr. zubatým hladidlom, veľkosť zubov 6-10 mm) a potom rozťahnutím výstužnej sieťoviny a jej hladkým zastierkovaním hladkým hladidlom. Je dôležité, aby výstužná sieťovina bola neviditeľná a úplne vložená do lepidla. Sieťovina by sa mala prekryvať v šírke min. 10 cm.

Strojová aplikácia. Výstužná vrstva sa zhotovuje rovnomerným nástrekom hmoty omietacím strojom napr.

- Wagner PC 1030 (rozprašovacia tryska min 8 mm, posuv 2-4, pracovný tlak cca 2-3 Bar)
- Graco RTX 5500 (rozprašovacia tryska 8 mm, posuv 2-3).

Uvedené parametre strojov sa vzťahujú presne na tento model, avšak vždy by sa malo nastavenie prispôbiť konkrétnemu stroju. Po nástreku je potrebné zabudovať výstužnú sieťovinu do lepiacej hmoty (najčastejšie v horizontálnom smere) a hladko ju zastierkovať. Je dôležité, aby výstužná sieťka bola neviditeľná a úplne vložená do lepidla. Sieťovina by sa mala prekryvať v šírke min. 10 cm..

Po zaschnutí hmoty je potrebné zvýšné nerovnosti prebrúsiť, pretože môžu brániť správnej aplikácii omietky.

Aby sa predišlo poškrabaniu v rohoch otvorov, je potrebné nalepiť pod uhlom 45 stupňov dodatočné pásy sieťky s rozmermi min. 20 x 35 cm. Výstupy by mali byť pod príslušnou výstužnou vrstvou.

Konečná povrchová úprava

Penetráciu pre omietky možno začať po:

- 24 hodinách, pri teplote cca +20°C a vlhkosti do 80% (nižšie teploty predlžujú dobu schnutia a vyššie teploty skracujú dobu schnutia),
- 48 hodinách, ak je počas tejto doby teplota medzi + 5 °C až +10 °C a vlhkosť do 80 %.

Spotreba

Spotreba materiálu je závislá od parametrov podkladu (napr. jeho rovnosti) a tiež od zvolenej technológie lepenia dosiek.

- lepenie dosiek od 4,0 do 5,0 kg/m²,
- stierkovanie od 3,0 do 3,5 kg/m².

Balenie

Papierové vrecia 25 kg.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale produktu a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale produktu a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Doba skladovateľnosti produktu (použitelnosti) je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

Dôležité dodatočné informácie

Nelepiť zahriaty grafitový polystyrén. Nedovoliť, aby sa grafitový polystyrén počas montáže a prvotného tuhnutia zahrial. Zahrievanie grafitového polystyrénu v ktorejkoľvek z vyššie uvedených fáz môže viesť k oddeleniu lepidla od polystyrénu.

V priebehu prác je potrebné používať ochranné sieťky na lešenie. Nesmie sa pracovať počas sneženia alebo dažďa a pri silnom vetre.

Pri upevňovaní polystyrénových dosiek na slabých podkladoch, s nosnosťou, ktorú je ťažké určiť (nestabilných, prašných, ťažko čistiteľných) sa odporúča vykonať skúšku prínavosti: nalepiť polystyrénové kocky s rozmermi 10x10x10 cm na charakteristické (významné, reprezentatívne) miesta fasády a skontrolovať spojenie:

- po 3 dňoch za štandardných podmienok,
- po 5 dňoch, keď je teplota nižšia ako 10 °C a vlhkosť vyššia ako 80%.

Kocky by mali byť lepené celoplošne a hrúbka lepidla by mala byť cca 1 cm.

Pevnosť podkladu je možné považovať za dostatočnú, pokiaľ sa polystyrén pri ručnom odtrhnutí zlomí vo svojej štruktúre. Keď je kocka odtrhnutá spolu s maltou a vrstvou podkladu, znamená to, že podklad nie je dostatočne nosný. Ďalší postup v tomto prípade, napr. určenie spôsobu odstránenia nesúdržnej vrstvy, by mal byť popísaný v technickom návrhu zateplenia.

Náradie čistiť čistou vodou ihneď po použití. Ťažko odstrániteľné zvyšky už zavádnutého lepidla odstrániť prípravkom ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v Technickom liste sú iba základnými pokynmi pre používanie výrobku a neoslobodzujú užívateľa od povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebnej praxe a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu sa všetky predchádzajúce technické listy stávajú neplatnými. Dokumenty k výrobku sú k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Obsah technického listu ako aj v ňom použité označenia a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2021-10-08